

Maschinenliste Blechfertigung

TruLaser 1030

Arbeitsbereich X: 3000 mm
Arbeitsbereich Y: 1500 mm
Arbeitsbereich Z: 75 mm
max. Blechdicke: Baustahl 15 mm
Edelstahl 6 mm
Aluminium 5 mm

Genauigkeit:

Kleinstes programmierbares Wegemaß: 0,001 mm

Positionsabweichung Pa 0,1 mm

Mittlere Positionsstreuung Ps 0,03 mm

Laserdaten: max. Leistung 2000 W



Abkantbank Safan MK560 / 50-2050

Maximale Presskraft: 500 kN
Maximale Arbeitslänge: 1950 mm
Maximaler Hub Oberbalken: 115 mm
Hinteranschlagbereich: 550 mm



Abkantbank Trumpf Tru Bend 7036

Maximale Presskraft: 360kN
Maximale Arbeitslänge: 1020 mm
Maximaler Hub Oberbalken: 120 mm
Hinteranschlagbereich: 500 mm

